

## Smart TIA Portal Engineering & State of the Art Operator Experience

### Process Device Library



**PDL**

Process Device Library for TIA



SIEMENS SIMATIC HMI TOUCH

12.04.2017 12:01:2017 Bau 101 Raumlufttechnische Anlage LUF T01 admin

Raumtemperaturen	
PM3	26,7 °C Achse HS
PM3	27,1 °C Achse L10
PM3	18,1 °C Achse G13
Mittelwert: 25,3 °C	

**KV-System**  
Status: Bereit  
Anforderstrom: 0 %  
Kühlen: 100 %

22,3 °C  
18,8 °C  
22,3 °C  
18,8 °C

90 %  
2 %

Stellwert: 18,0 °C





### Unterstützte Geräte und Systeme

PC Runtime  
Runtime Advanced



IPC Panel  
Runtime Advanced



Comfort Panel  
TP700-TP2200



InTouch, iFix,  
WinCC, usw.



OPC UA



S7-1500



S7-1500SP



Mobile Devices





**User Experience** Touch-Bedienung optimiertes HMI. Analoge Anzeigen ermöglichen die schnelle Erfassung der Prozess-Stati. Das intuitive und durchgängige Bedienkonzept gewährleistet sowohl eine einfache Handhabung, als auch eine rasche Fehleranalyse.



**Engineering Efficiency** Der HMI Generator analysiert den SPS-Code und generiert automatisch die dazugehörenden Bilder, Bildhierarchie, HMI-Bausteine sowie Devices und Faceplates. Daraus resultieren für das Software Engineering Einsparungen von bis zu 30% des Aufwands. Konfigurationsfehler werden vermieden.



**Branchenübergreifend** Die Process Device Library (PDL) ist branchenübergreifend in Pharma, Chemie, Food, Heizung / Lüftung / Klimatechnik (HVAC) sowie in weiteren Branchen einsetzbar.



**Easy to Engineer** Integrierte Dokumentationen wie die Bausteinbeschreibung, Engineering Guidelines und Bedienungsanleitung können per Tastenkombination aufgerufen werden. Webinare unterstützen das Engineering. Intuitive Anschlussbezeichnungen sowie Beispielprogramme ermöglichen eine sehr schnelle Einarbeitung.



**Features** Ein- und Ausklappen von Funktionsbausteinen zur Übersichtlichkeit, automatische Alarmgenerierung zum HMI und Webserver. Ventilposition, Pumpenart usw. lassen sich per Pull Down Menu auswählen, Bibliotheksfunktionalität für einfaches Update. PID Regler haben eine Autotune-Funktion.



**Qualifizierte Bibliothek** Die PDL wurde nach den GAMP Richtlinien entwickelt und getestet. Sie verfügt über eine Auditfunktionalität, welches den Einsatz in Pharma Projekten gewährleistet.



**Maintenance & Commissioning** Service-, Simulations-, Hand-, Auto- und Lokalmodus. Betriebsstunden- und Interlockanzeige für schnelle Wartungsarbeiten und Verkürzung der Inbetriebnahmezeiten.



**Standardisierte Devices** Die PDL umfasst ein breites Spektrum an Devices wie Ventilen, Klappen, verschiedene Motoren, Analogwert Anzeigen, Digitale Alarmer, Unit-Bausteine, PID-, Schritt- sowie Volumenstromregler, Analoge Ein- und Ausgangstreiber, Taster und Schalter, HX- und TX-Kurve, Sollwerteingabe usw.



**Customizing** Der Stil der Faceplates, die Icons und Symbole der Devices sind global anpassbar.



**Industrie 4.0 Ready** Android Phone / Tablet und iPhone / iPad App zur kompletten Steuerung der Anlage. Die Offenheit wird mit OPC UA gewährleistet.





## Mit der Process Device Library von Actemium wird das Siemens TIA Portal zu einer integrierten, objektorientierten und benutzerfreundlichen SCADA-Lösung

### Klares Design hilft Ihnen die Kosten und Fehlbedienungen zu reduzieren



- Ein modernes und schlankes HMI, welches den Bediener optimal in seiner Arbeit unterstützt
- Ein einheitliches und ergonomisch designtes HMI-Framework mit integriertem Alarmhandling, Diagnosefunktionalität und Handeingriffsmöglichkeiten
- Offen für die Integration von mobilen Geräten und digitalen Services



### Zeit und Geld sparen dank schlanker und intelligenter Engineering Prozesse

- Unterstützt komplett objektorientiertes Engineering sowie zentrale Datenpflege
- Vollständig integrierte Engineeringumgebung für die Projektierung von Steuerungslogik und HMI Generierung per Knopfdruck
- Umfassende und branchenübergreifende Bibliothek zur Standardisierung des Engineering-Workflows

Was klingt wie eine Zukunftsvision, haben die Automatisierungsexperten von Actemium in der Schweiz und Deutschland bereits entwickelt. Die neue Process Device Library sorgt nicht nur für ein standardisiertes «Look and Feel», sondern unterstützt auch die automatisierte Generierung von HMI-Lösungen.



## Kontakt PDL Entwicklung

+ Actemium Schweiz AG  
Schorenweg 44B  
CH-4144 Arlesheim

pdl@actemium.com



## Regional präsent – international verbunden

+ **Actemium Schweiz AG**  
Schorenweg 44B  
CH-4144 Arlesheim  
Tel. +41 61 316 67 00  
info.basel@actemium.ch

+ **Actemium Schweiz AG**  
Pulverstrasse 8  
CH-3063 Ittigen  
Tel. +41 31 380 57 57  
info.leittec@actemium.ch

+ **Actemium Schweiz AG**  
Hardstrasse 41  
CH-5430 Wettingen  
Tel. +41 56 426 44 77  
info.leittec@actemium.ch

+ **Actemium Suisse SA**  
Cité des Microtechniques  
CH-2900 Porrentruy  
Tel. +41 32 466 16 50  
info.porrentruy@actemium.ch

+ **Actemium Suisse SA**  
Route des Belles Truches 2  
CH-1897 Bouveret  
Tel. +41 24 473 40 61  
info.bouveret@actemium.ch

+ **SI-TEC GmbH**  
Baslerstrasse 15  
CH-4310 Rheinfelden  
Tel. +41 61 902 00 80  
info@si-tec.ch

Das  
internationale  
Actemium  
Netzwerk



100% auf die Industrie  
ausgerichtetes Netzwerk

400 Business Units

40 Länder

24 400 Spezialisten

3.6 Mrd. € Umsatz

Ihre Herausforderung ist  
unser Ziel.

## Actemium in der Schweiz

Mit 6 Business Units und über 260 Mitarbeitern bietet Actemium in der Schweiz ganzheitliche Lösungen im Bereich der Elektro-, Automatisierungs- und IT-Technik für die vernetzte Industrie- und Gebäudeautomation, sowie für das übergeordnete Produktionsmanagement.



<http://www.actemium.ch/de/produkte/pdl>